

FRESATURA VERTICALE, ISO 40, TAVOLA A CROCE CON UN ASSE  
MOTORIZZATO A VELOCITÀ VARIABILE



€10.550,00



Capacità di fresatura con fresa a inserti	100 mm
Capacità di fresatura	32 mm
Capacità di foratura su ghisa con preforo	50 mm
Capacità max di foratura su acciaio con preforo (s235jr)	30 mm
Attacco mandrino	ISO40 DIN2080
Canotto	90 mm
Corsa mandrino	120 mm
Rotazione testa verticale	± 45°
Rotazione corpo testa	± 180°
Velocità variabile del mandrino	(8) 115 - 1750 rpm
Motore	400 V 50 Hz 0,85 - 1,5 kW
Motore movimentazione tavola	110V 50Hz 300W
Dimensioni base	510 x 900 mm
Pompa di refrigerazione	400 V 50 Hz 40W
Distanza tra naso macchina e tavola	45 - 395 mm
Distanza asse mandrino - colonna	215 - 450 mm
Dimensione tavola	800 x 240mm
Spostamento tavola longitudinale	380 mm
Spostamento tavola trasversale	220 mm
Cava	14 mm
Portata max	400 Kg
Dimensioni	1680 x 1500 x 2100 h mm
Peso netto	1000 Kg
Peso lordo	450,00 kg

### Accessori Inclusi

Base con vasca per trucioli  
Impianto di refrigerazione  
Lampada a LED  
Mandrino ISO40 con pinze ER32 8 Pz  
Mandrino ISO40 CM 3  
Mandrino a cremagliera 3 - 16 mm B18  
Albero mandrino ISO40 B18  
Tirante M16 per mandrini ISO40  
Asse longitudinale motorizzato a velocità variabile con rapido  
Volantini tavola tondi con funzione di folle

