

VIERKANT- UND SCHWALBENSCHWANZFÜHRUNGEN,  
 ZEITGESTEUERTES REVERSIEREN, GEWINDESCHNEIDEN.



<b>Bohrleistung auf Gusseisen mit Vorbohrung</b>	ø 40 mm g
<b>max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)</b>	ø 45 mm
<b>Fräsleistung mit Einsatzfräser</b>	ø 80 mm
<b>Fräsleistung mit Walzfräser</b>	ø 32 mm
<b>Gewindebohrleistung</b>	ø 22 mm g
<b>konische Schraubstöcke</b>	CM 4
<b>Spannfutter</b>	1 - 13 mm B16
<b>Spindeldrehzahl</b>	(6) 95 - 1600 rpm
<b>Spannfutter-Hub</b>	120 mm
<b>Spannfutterrotation</b>	Dx - Sx
<b>Pinole</b>	ø 75 mm
<b>Kopfneigung links und rechts</b>	± 60°
<b>manuelle vertikale Einteilung</b>	0,02 mm g
<b>Abstand Achse Spannfutter - Säule</b>	240 mm
<b>max. Abstand Spindel - Tisch</b>	460 mm
<b>Tischgröße</b>	800 x 240 mm
<b>Nut</b>	14 mm
<b>Verschiebung des Tisches in Längsrichtung</b>	560 mm g
<b>Verschiebung Quertisch</b>	190 mm
<b>Grundabmessungen</b>	405 x 630 mm
<b>Motor</b>	230 V 50 Hz 1,5 kW
<b>Nettogewicht</b>	300 kg
<b>Verpackungsmaße</b>	850x760x1160 h mm
<b>Bruttogewicht</b>	322,50 kg

### Inbegriffene Zubehörteile

Zahnkranz -Bohrfutter 1 - 13 B16  
 Spannfutteraufnahme mit Loch MK 4 B16  
 Fräseraufnahme MK 4 ø 27 mm  
 Reduzierhülse MK 4/3  
 Reduzierhülse MK 3/2  
 Öler  
 Spurstange M16  
 Serviceschlüssel

