

ELECCIÓN DE LA ROTACIÓN Y TRANSMISIÓN DE CORREA.



€0,00



Capacidad máx. de perforado en acero con agujero previo(s235jr)	25 mm
Capacidad de fresado con fresa con insertos	63 mm
Capacidad de fresado	13 mm
Cono mordazas	CM 3
Portabrocas	1 - 13 mm B16
Velocidad del husillo	90 - 2150 rpm
Recorrido del mandril	100 mm
Rotación mandril	Dx
Caña	Ø 62 mm
Columna	Ø 92 mm
Recorrido cabezal	400 mm
División avance vertical manual	0,03 mm
Distancia eje mandril - columna	200 mm
Distancia entre correa máquina y mesa	380 mm
Dimensión mesa	585 x 190 mm
Ranura	14 mm
Desplazamiento mesa longitudinal	160 mm
Desplazamiento mesa transversal	370 mm
Dimensiones base	310 x 500 mm
Motor	230 V 50 Hz 1,1 kW
Peso neto	195 kg
Dimensiones de embalaje	725x680x1095 h mm
Peso bruto	219,00 kg
Codigo de barras	8012667180775

Incluido En El Precio

Portabroca con llave 1 - 13 B16
Conexión mandril perforado CM 3
Conexión husillo CM 3 Ø 22 mm
Casquillo reductor CM 3/2
Engrasadores
Tirante M12
Llaves de servicio